

Скругленные  
наконечники вилок

Эргономичная рукоять  
управления

Корпус, устойчивый к  
агрессивной среде

Прочная и долговечная

Компактная и маневренная

Пресс-масленки на  
подвижных деталях



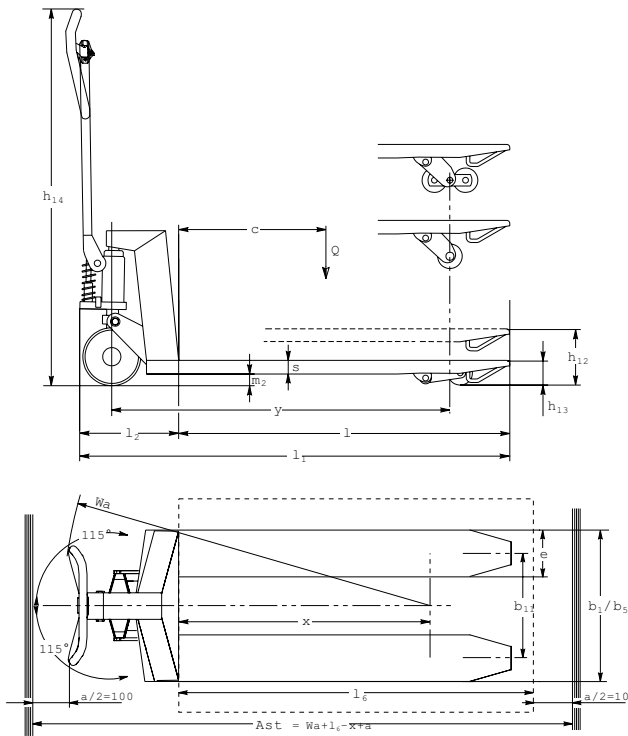
## AM I20/I20p

**Ручная подъемная вилочная тележка из нержавеющей стали (2000 кг)**

Ручная вилочная подъемная тележка Jungheinrich AM в исполнении Inox идеально подходит для работы во влажных и агрессивных средах. Преимущества исполнения Inox востребованы везде, где необходима абсолютная гигиена. В зависимости от назначения можно выбрать из нескольких вариантов исполнения.

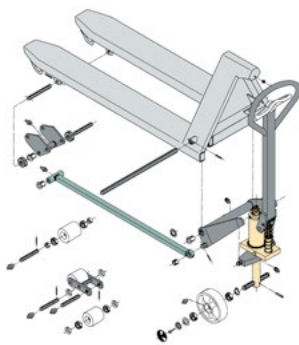
Многолетний опыт компании Jungheinrich в производстве ручных гидравлических тележек из нержавеющей стали находит своё отражение в надежной и прочной технике. Это верное решение для мясо- и рыбообработывающей, фармацевтической или химической промышленности.

# AM I20/I20p



## AM I20

Не всегда нужны устройства на 100% изготовленные из нержавеющей стали. Только те детали, которые непосредственно контактируют с продуктами питания, должны быть изготовлены из нержавеющей стали. Для остальных частей достаточно быть влагостойкими. Поэтому компоненты AM I20 имеют различную обработку поверхности.

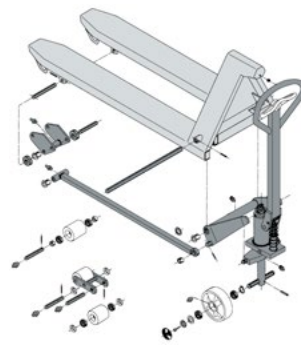


AM I20

- Автофорез
- С покрытием Chromit
- Нержавеющая сталь (AISI 303/304)
- Улучшенная нержавеющая сталь (AISI 316)

## AM I20p

AM I20p имеет 100%-ную защиту от коррозии и была разработана специально для применения в условиях, где большое внимание уделяется гигиене или преобладает агрессивная среда. Её гидравлика надежно защищена от попадания влаги и посторонних предметов.



AM I20p

# Технические характеристики по VDI 2198

Осн. характеристики	1.1	Производитель	Jungheinrich								
			AM I20	AM I20p	AM I20	AM I20p	AM I20	AM I20p			
	1.2	Обозначение модели									
	1.3	Привод	ручной								
	1.4	Управление ручное, на ходу, стоя, сидя, комплектующим	ручной								
	1.5	Грузоподъемность номинальная/груз	2								
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	с	мм	400	400	500	500	600	600	
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки	x	мм	645	645	805	805	975	975	
	1.9	Колесная база	y	мм	875	875	1035	1035	1170	1170	
Масса	2.1	Масса без аккумуляторной батареи	кг		64	64	66	66	68	68	
	2.2	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.	кг						636 / 1432	636 / 1432	
	2.3	Нагрузка на ось без груза передн./задн.	кг						21 / 47 <sup>3)</sup>	21 / 47 <sup>3)</sup>	
Колеса/ходовая часть	3.1	Шины	N,V								
	3.2	Размер шин, передние	мм		Ø 200x50						
	3.3	Размер шин, задние	мм		Ø 80x90 <sup>2)</sup>						
	3.5	Количество колес передних/задних (x = ведущие)	2/2 или 2/4								
	3.6	Ширина переднего моста	b <sub>10</sub>	мм	130						
	3.7	Ширина заднего моста	b <sub>11</sub>	мм	360						
Основные габаритные размеры	4.4	Высота подъема	h <sub>3</sub>		мм		115				
	4.9	Высота рукоятки при движении мин./макс.	h <sub>14</sub>		мм		1220				
	4.14	Высота площадки в поднятом положении	h <sub>12</sub>		мм		200				
	4.15	Высота опущенных вилок	h <sub>13</sub>		мм		85				
	4.19	Длина общая	l <sub>1</sub>		мм	1150	1150	1310	1310	1480	1480
	4.20	Длина без вилок	l <sub>2</sub>		мм				340	340	
	4.21	Общая ширина	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>		мм	520 <sup>1)</sup>					
	4.22	Размеры вилок	s/e/l		мм	45 / 160 / 810	45 / 160 / 810	45 / 160 / 970	45 / 160 / 970	45 / 160 / 1140	45 / 160 / 1140
	4.25	Расстояние между наружными сторонами вилок	b <sub>5</sub>		мм	520 <sup>1)</sup>					
	4.32	Дорожный просвет в средней точке между осями	m <sub>2</sub>		мм	38					
	4.33	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000 x 1200, поперек	Ast		мм	1610					
4.34	Ширина межстеллажного прохода, поддон 800 x 1200, вдоль	Ast		мм	1810						
4.35	Радиус разворота	W <sub>a</sub>		мм	934	934	1094	1094	1774	1774	
Технические характеристики	5.3	Скорость опускания с грузом / без груза	м/сек						0,09 / 0,04	0,09 / 0,04	

<sup>1)</sup> 680 мм также возможно

<sup>2)</sup> ТанDEMные шины Ø 80x70 мм

<sup>3)</sup> Ширина 520 мм

В соответствии с директивой VDI 2198 в таблице приведены технические характеристики только стандартного транспортного средства. При установке других шин, подъемных устройств, дополнительного оборудования и т.д. значения могут измениться.

# Воспользуйтесь преимуществами



Рукоять управления AM 120



Скругленные наконечники вилок



Тележка в работе

## Простота применения

Не требующая приложения больших усилий рукоять управления идеально подходит для работы левой и правой рукой. Специальный гидравлический клапан позволяет опускать грузы плавно и аккуратно.

## Чистота до мельчайших деталей

Закрытые наконечники вилок препятствуют проникновению грязи с колес на груз. Легкодоступные или полностью закрытые "каналы" делают процесс чистки легким и эффективным. В пресс-масленках на подвижных частях используются смазки пищевого класса (H1 и H2).

## Простота транспортировки

Общая длина вилок 340 мм обеспечивает безопасность и удобство работы даже в узком пространстве. Скругленные наконечники вилок значительно облегчают процесс обработки закрытых поддонов.



**ФОМАР**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

ПОСТАВКА • СЕРВИС • ЗАПЧАСТИ • РЕМОНТ

тел./факс +375 17 507 68 20 факс +375 17 507 61 89  
тел. +375 17 507 61 84 тел.моб. +375 29 646 41 67

[www.fomar.by](http://www.fomar.by)

Сертифицированными  
являются немецкие заводы в  
Норддерштедте и Мосбурге.

ISO 9001  
ISO 14001

Подъемно-транспортные  
средства Jungheinrich  
отвечают европейским  
требованиям по  
безопасности.



**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.